カタログNo.MEMⅡ-2010
平成22年10月5日発行

PSPC 対応

業界実績No.1

R面取りのことなら宮川におまかせ

MEMⅡ

なめらかR面取り機

「現場のやまちゃん、ら～く楽！
管理のなべちゃん、ニ～コニコ！」

宮川工業株式会社
http://www.miyakawa.com/

なめらかR面取り機

MEMⅡ

多軸の宮川

さらに性能が向上しました！

特　　長

① ハイパワーモーター採用により、切削性に優れ、よりスムーズな面取加工ができます。

② センターローラーの剛性がアップしました。

③ カッター（チップホルダー）の着脱が簡単になりました。

④ １種類のカッターで、４種類の面取加工に対応できます。

⑤ 当て板を改良し、溶断バリの対応範囲を広げました。

性能仕様

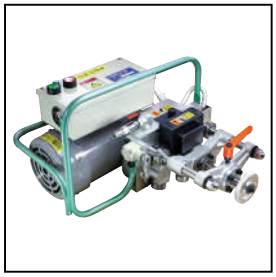
面取の種類	R面・・R2,R3　　C面・・C1,C2　注1
重ね加工最小板厚	9mm
最小加工半径	R25
使用カッター	3枚刃（右回転）
使用チップ	超硬チップ（R2,R3,C用各種）
回転数	1500～4800（6段階）min^{-1}　注2
電流・電源	10.6A　単相100V
消費電力	1010W
重量	4.4kg（コード除く）

注１）　それぞれ専用のチップ、センターローラー、ライナーが必要です。

２）　回転数は1500～4800min^{-1}の6段階ありますが、番号「5」4400min^{-1}でのご使用を推奨します。

その他のR面取機

OPTⅡ（ハンディ型）
最小加工半径 R13.5



MSA-3R（自走型）

RB-5（卓上型）

※改良のため、デザイン・仕様等を予告なしに変更することがあります。

★お求めは信頼とサービスの行き届いた当店で・・・

宮川工業株式会社

本社・工場　〒501-3912　岐阜県関市宮河町1-1-1　TEL（0575）22-1411（代）　FAX（0575）22-1417
東京営業所　〒101-0025　東京都千代田区神田佐久間町3-37　TEL（03）3862-3038（代）　FAX（03）3851-5834
中部営業所　〒501-3912　岐阜県関市宮河町1-1-1　TEL（0575）21-5300（代）　FAX（0575）21-5302
大阪営業所　〒550-0012　大阪市西区立売堀2-5-9 602　TEL（06）6541-0606（代）　FAX（06）6541-0608

http://www.miyakawa.com/　e-mail：info@miyakawa.com

●安全にご使用いただくために、取扱説明書を必ず、よくお読みください。
●チップ交換時は、必ずコンセントを抜いて下さい。