

順送金型内ネジたてアタッチメント

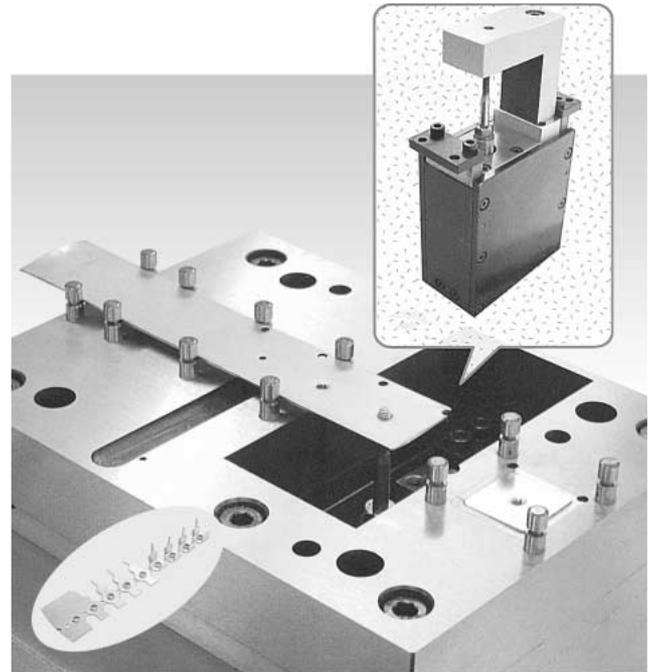
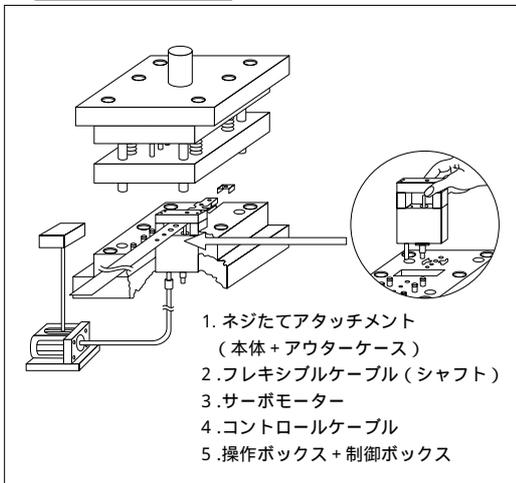
プレス加工と同時にタップ加工



特長

アタッチメントはダイプレートに組み込み容易な小型キューブ形状で、メンテナンス性に優れたワンタッチ交換式(写真 参照)
 ネジたてタイミングは、操作ボックス上のデジスイッチで簡単設定
 可能使用回数最大100SPM
 弊社Wedサイトより CADデータ(DXF) ダウンロード可能
<http://www.miyakawa.com/>

装着イメージ



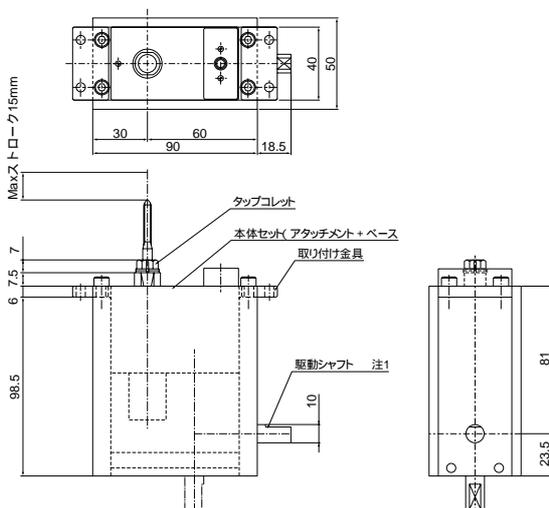
PAT.P 特許出願中

性能仕様

| | | |
|-------|-----------|--|
| 機械仕様 | 軸数 | 1軸 |
| | タップ可能サイズ | M2~M6 (Type-M) M5~M8・w3/8 (Type-S) |
| | ネジたて送りピッチ | 固定(仕様により異なります) |
| | プレス機回転数 | Max 100SPM |
| 電装仕様 | 本体寸法 | を参照してください |
| | 主電源(供給電源) | AC 3相 200V |
| | 操作回路 | DC24V |
| | 電動機仕様 | 主軸回転用1台 ACサーボモーター750W(連続定格)最高回転数 3000min ⁻¹ |
| 総電源容量 | 2kVA | |

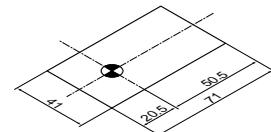
注: 改良により構成を変更することがあります

本体寸法図

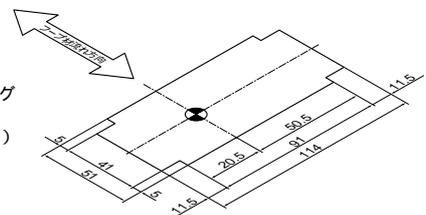


順送金型加工図

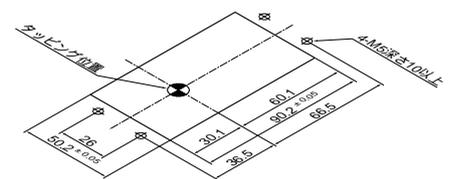
ストリッパ加工図
 (アタッチメント逃がし)



ダイプレート
 ダイプレートパッキング
 加工図
 (ベース取付板逃がし)



ダイセット加工図
 (ベース組付用)



注1) 駆動シャフトはプレス機により垂直軸仕様もございます。
 注2) 本体上部の逆L型のブロックはワーク浮き上がり防止ブロックで、ストリッパ形状により変わりますので、都度打ち合わせにより形状が決定されます。
 注3) 特殊仕様としてタッピングユニットの多軸化(2軸)は、都度打ち合わせ願います。
 改良のため、デザイン・仕様等を予告なく変更することがあります。

ユニット
 順送金型内ネジたてアタッチメント