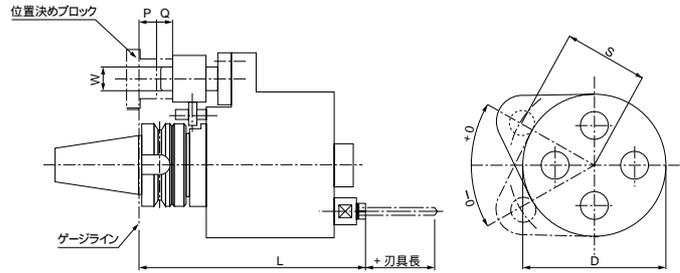
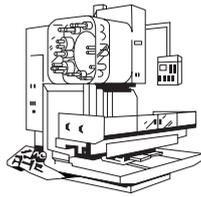




## ATC用 B型ドリル用 性能仕様



マシニングセンタの主軸端面に位置決めブロックを取付け、多軸ヘッドを使用します。



軸数は2軸から6軸ができます（ただし重量・外形により制限されます）。

ギヤ駆動方式、主軸は逆回転と正回転、いずれも製作できます。

上図寸法は機械により異なりますので、打合せが必要です。

ご注文は使用機械仕様書とワーク図面をご提示下さい。

仕様、構造など一部変更させていただくことがあります。

詳細寸法は製作図で、ご確認下さい。

- 1 - MG機種型式を御連絡下さい。
- 2 - 下記の寸法を指示願います。

位置決めブロックの位置&形状	P	
	Q	
	W	
	S	
MC 仕様 (MAX)	D	
	L + 刃具長	
	重量	

B  
型  
A  
T  
C  
用

### 性能仕様

型 式	本 外 径 ①	チャックの 種類と名称	穴加工できる範囲		2軸の 最 小 ピッチ	長 さ ② (参考)	最 高 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	最大加工 ドリル径 (S45C)	チャック の 最 大 ツカミ径	重量(kg) (参考)					
			最大直径	最小直径						2 軸	4 軸				
BT 30	50D	90	コレット	C-6	55	40	24	162	4,000	5	6	2.7	3.1		
BT 40 (35) (シャンクの形状)	70D	110	コレット	C-6	70	55	24	177	4,000	5	6	4.5	5		
				C-10	60	29	8			10	5	5.7			
	80D	120	コレット	C-6	85	55	24	177	4,000	5	6	5	5.5		
				C-10	60	29	8			10	5.5	6.2			
	90D	130	コレット	C-6	95	55	24	171	4,000	5	6	5.5	6		
				C-10	60	29	8			10	6	6.7			
				C-13	85	65	34			196	10	13	7	8	
	100D	140	モールス	MT-1	80	70	48	205	3,000	12	14	8	9.5		
				コレット	C-6	105	55	24		177	3,000	5	6	6	6.5
					C-10	60	29	8				10	8.5	7.2	
	110D	160	モールス	C-13	95	65	34	196	2,000	10	13	8	9		
				MT-1	90	70	48	205		12	14	9	10.5		
コレット				C-6	125	55	24	177		2,000	5	6	7	8	
				C-10	60	29	8				10	7.5	9		
BT 50 (45) (シャンクの形状)	90D	130	コレット	C-13	115	65	34	196	2,000	10	13	9.5	11		
				C-6	95	65	24	209.5		3,000	5	6	9.5	10	
				C-10	65	29	8				10	10	10.7		
	100D	140	モールス	MT-1	80	70	48	237.5	2,000	10	13	11	12		
				コレット	C-6	105	70	24		209.5	2,000	5	6	10.5	11
					C-10	70	29	8				10	11	11.7	
	110D	160	モールス	C-13	95	80	34	229.5	2,000	10	13	12	13		
				MT-1	90	80	48	237.5		12	14	13	14.5		
				コレット	C-10	120	75	29		209.5	2,000	8	10	12	13.5
	C-13	115	80		34	229.5	10	13	13	14.5					
	120D	180	モールス	MT-1	110	85	48	237.5	1,500	12	14	14	18		
				MT-2	100	90	52	278.5		19	23	15	17.5		
コレット				C-10	140	75	29	209.5		1,500	8	10	13	14	
				C-13	135	80	34	229.5			10	13	14	15.5	
モールス				MT-1	130	85	48	237.5		1,500	12	14	15	17	
				MT-2	120	90	52	278.5			19	23	16	18.5	

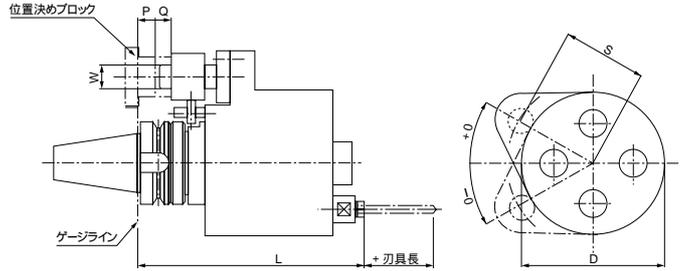
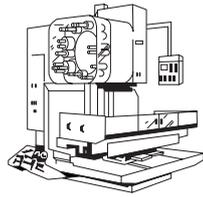
注) ATCは重量、外径、全長制限により装着使用出来ない場合があります。



# ATC用 B型ネジ立て用 性能仕様



マシニングセンタの主軸端面に位置決めブロックを取付け、多軸ヘッドを使用します。



スピンドルは軸方向にフローティングするタイプも製作します。  
 タップの着脱はワンタッチで行うものもあります。  
 軸数は2軸から6軸ができます(ただし、重量・外形により制限されます)。

ギヤー駆動方式、主軸は逆回転と正回転、いずれも製作できます。  
 右図寸法は機械により異なりますので、打合せが必要です。  
 ご注文は使用機械仕様書とワーク図面をご提示下さい。  
 仕様、構造など一部変更させていただくことがあります。  
 詳細寸法は製作図で、ご確認下さい。  
 リジッドタッピング(同期タッピング、ダイレクトタッピング)機構の機械では、軸方向フローティングが必要ないためドリル用ヘッドでネジ立てが可能です。

- 1 - MC機種型式をご連絡下さい。
- 2 - 下記の寸法をご指示願います。
- 3 - MCに同期機構の無い場合はフローティングスピンドルを使用します。

位置決めブロックの位置&形状	P	
	Q	
	W	
	S	
MC 仕様 (MAX)	D	
	L + 刃具長	
	重量	

B  
型  
A  
T  
C  
用

## 性能仕様

型 式	本 体 径 ①	チャックの 種類と名称	穴加工できる範囲		2軸の 最 小 ピッチ	長 さ (L) (参考)	最 高 回 転 数 (min <sup>-1</sup> )	最大加工 タップ径 (S45C)	チャック の 最 大 ツカミ径	重量(kg)(参考)		
			最大直径	最小直径						2 軸	4 軸	
BT 40 (35) (シャンクの形状)	70T	コレット	C-6	70	55	23	216.5	1,200	M5	M6	4.5	5.3
			C-10		60	30	222.5		M8	M12	5	6
	80T	コレット	C-6	85	55	23	216.5	1,200	M5	M6	5	5.8
			C-10	80	60	30	222.5		M8	M12	5.5	6.5
	90T	コレット	C-6	95	55	23	216.5	1,200	M5	M6	5.5	6.3
			C-10	90	60	30	222.5		M8	M12	6	7
			C-13	85	65	34	254		800	M12	M16	7.5
	100T	コレット	C-6	105	55	23	216.5	1,200	M5	M6	6	6.8
			C-10	100	60	30	222.5		M8	M12	7	8
			C-13	95	65	34	254		800	M12	M16	8.5
	110T	コレット	C-6	125	55	23	216.5	1,200	M5	M6	7	8
			C-10	120	60	30	222.5		M8	M12	7.5	9
C-13			115	65	34	254	800		M12	M16	10	12
BT 50 (45) (シャンクの形状)	90T	コレット	C-6	95	65	23	249	1,200	M5	M6	9.5	10.3
			C-10	90	65	30	255		M8	M12	10	11
			C-13	85	70	34	286.5		800	M12	M16	11.5
	100T	コレット	C-6	105	70	23	249	1,200	M5	M6	10.5	11.3
			C-10	100	70	30	255		M8	M12	11	12
			C-13	95	80	34	286.5		800	M12	M16	12.5
	110T	コレット	C-6	115	75	23	249	1,200	M5	M6	11.5	12.5
			C-10	110	75	30	255		M8	M12	12	13.5
			C-13	105	85	34	286.5		800	M12	M16	13.5
120T	コレット	C-6	125	75	23	249	1,200	M5	M6	12.5	13.5	
		C-10	120	75	30	255		M8	M12	13	14.5	
		C-13	115	85	34	286.5		800	M12	M16	14.5	16.5

注) ATCは重量、外径、全長制限により装着使用出来ない場合があります。